

TECHNICAL DATA SHEET

RILSAN® EVOLUTION ENO P210 TL

聚酰胺合金颗粒

RILSAN® EVOLUTION ENO P210

TL是一种聚酰胺11化合物。它部分地由可再生和可持续的来源 (蓖麻油) 生产。该等级适用于高压燃料接触应用。

TYPE	交货形式
PA*	• 粒子
MAIN APPLICATIONS	转化过程
• 汽车 - 油箱内管路及燃油排气管路	• 管材挤出
	添加剂
	• 热稳定
	• 光稳定
	• 增塑剂

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 39	%	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	32 / 32	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	400 / 400	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 24	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 3	千焦/平方米	ISO 179 1eA
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 450	MPa	ISO 178

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	215	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
, 23°C (73°F)	1.08	克/厘米³	ISO 1183-1

RILSAN® EVOLUTION ENO P210 TL

包装

Available packaging:

- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 250°C / 270°C / 290°C (480°F / 520°F / 555°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 40-90°C (105-195°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

